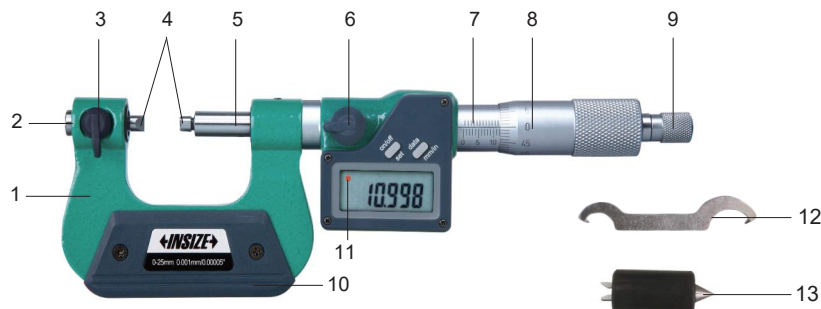




INSTRUCCIONES DE FUNCIONAMIENTO

Micrómetros digitales para roscas de tornillos

Resolución: 0.001 mm/0.00005"



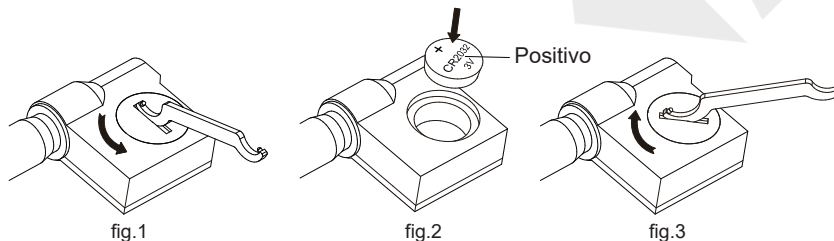
- | | |
|---|---|
| 1-Marco | 8-Casquillo de fricción |
| 2-Dispositivo de ajuste a cero | 9-Tope de trinquete |
| 3-Tornillo de bloqueo | 10-Placa aislante |
| 4-Punta
(opcional, excepto serie 3581-SXX) | 11-Luz de señal de salida de datos |
| 5-Eje | 12-Llave inglesa |
| 6-Tornillo de bloqueo | 13-Ajuste estándar de 60°
(excepto 0-25 mm/0-1") |
| 7-Manguito | 14-Interfaz de salida de datos |



1. El producto se utiliza para medir el diámetro primitivo de la rosca de un tornillo.

2. Instalar la pila:

- Gire la pila en sentido antihorario con la llave inglesa (fig. 1) y, a continuación, retírela.
- Coloque la pila CR2032 en el compartimento, con el polo positivo (+) hacia fuera (fig. 2).
- Incline la tapa de la batería para alinearla con la posición de encaje y presione hacia abajo, luego utilice una llave inglesa para girar la tapa de la batería en sentido horario para bloquearla. (fig. 3)



3. Botones:

- encendido/apagado... configurar
- pulsación corta (<2 s): encendido/apagado
- pulsación larga (>2 s): configurar la lectura inicial en modo de medición absoluta.
- datos... mm/pulgadas
- pulsación corta (<2 s): para la transmisión de datos, enviar un dato cada vez.
- pulsación larga (>2 s): conversión métrica/pulgadas
- Luz de señal de salida de datos
- para datos de pulsación corta... mm/pulgadas, la luz roja parpadea una vez

4. El micrómetro debe ponerse a cero antes de realizar la medición:

- Instale la punta que sea compatible con el paso de rosca y el ángulo del perfil del diente que se va a medir, y limpie la superficie de medición de la sonda con un paño suave y limpio;
- Afloje el tornillo de bloqueo y gire el casquillo de fricción para que la línea cero del casquillo de fricción coincida con la línea longitudinal grabada en el manguito, y haga que el borde del casquillo de fricción y la línea cero del manguito sean tangentes;
- Empuje el dispositivo de ajuste a cero para que la punta en forma de V y la punta cónica (filo de cuchilla) entren en contacto entre sí, y apriete el tornillo de bloqueo. Mantenga pulsado "on/off set" para ajustar el cero. Gire el tope del trinquete para comprobar el ajuste del cero; si hay alguna desviación, utilice la llave para ajustarlo.
- Los micrómetros roscados con un límite inferior superior a 25 mm/1" deben ponerse a cero. El procedimiento es el mismo que el anterior.

Método de ajuste a cero:

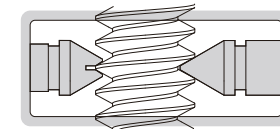
- Inserte la llave inglesa en el pequeño orificio del manguito y gire ligeramente el manguito hasta que la marca de cero del casquillo de fricción quede alineada con la marca del manguito (Fig. 4) para completar la calibración.



fig.4

5..Medición:

- La medición debe garantizar que la superficie de medición del micrómetro y la superficie de la pieza de trabajo estén limpias, sin rebabas ni otros residuos, ya que esto provocaría errores de medición.
- Ajuste ligeramente el tamaño del micrómetro para que sea mayor que la pieza de trabajo medida. Coloque la pieza de trabajo en el micrómetro, gire el casquillo de fricción y, cuando la sonda y la pieza de trabajo estén a punto de entrar en contacto, gire el casquillo de trinquete. Lea el resultado después de oír el sonido de la risita.



- 6. Apagado automático en unos 20 minutos. Pulse cualquier botón para encender el micrómetro.
- 7. La batería tiene una duración de medio año. Si no se muestra nada en la pantalla o los dígitos se ven borrosos, el voltaje de la batería es demasiado bajo, por favor, reemplace la batería. Si los dígitos no cambian al pulsar los botones o girar el pulgar de fricción, saque la batería y vuelva a colocarla después de 1 minuto. Retire la batería si no va a utilizar el micrómetro durante un periodo prolongado, de lo contrario, el líquido podría filtrarse de la batería y dañar el micrómetro.

MN-3581N-ES